

ACIDDAR ROMANIA

We make it easy to do business with.

Our customer is the center of everything we do.



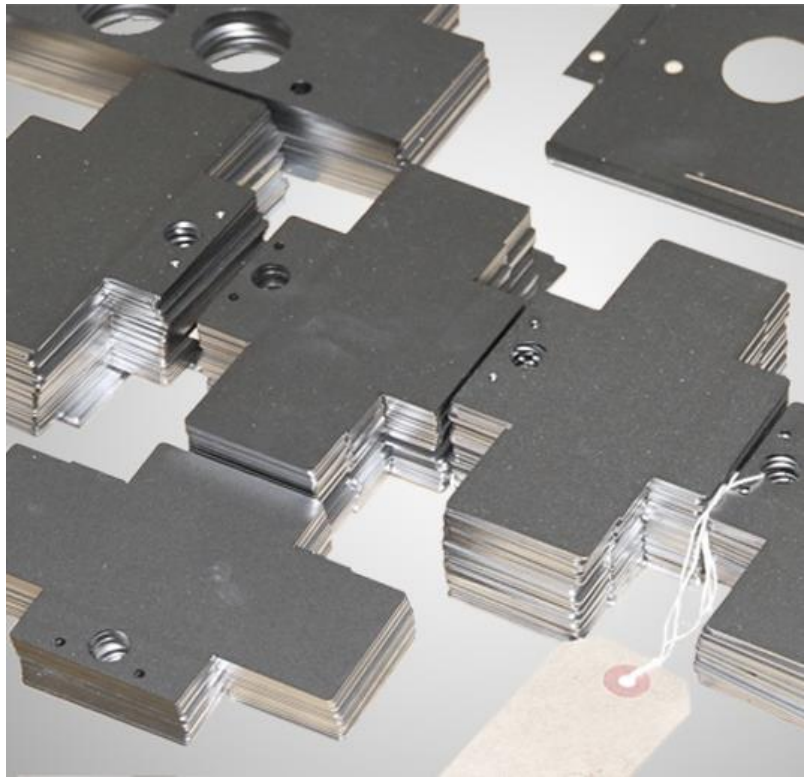
ACIDDAR este o companie specializata de-a lungul anilor cu experiență în:

- debitare cu laser
- îndoire
- sudura Mig-Mag, Tig-Wig
- ansambluri mecano-sudate
- prelucrări pe echipamente convenționale sau CNC
- repere de serie
- proiectare și montaj

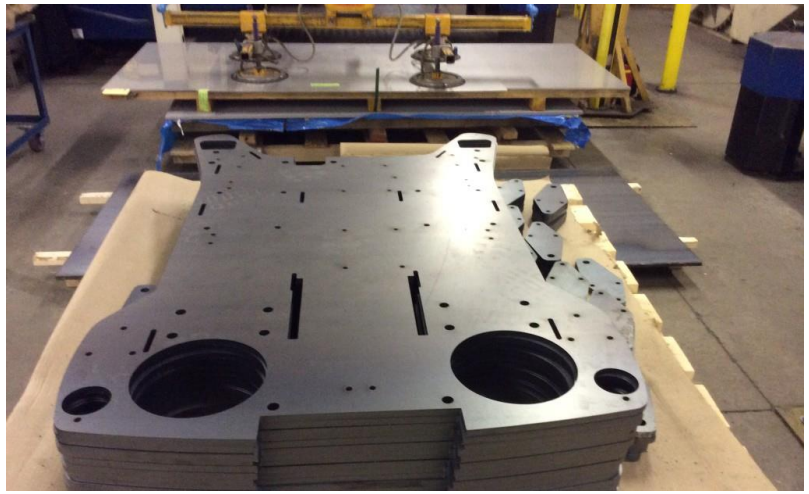
Debitare laser

Tăierea cu laser este una dintre cele mai eficiente metode de tăiere a tablelor de oțel, inox sau aluminiu utilizate în diverse domenii: automotive, agricol, agroalimentar, petrol, transport etc.

Compania noastră dispune de un echipament cu o masa de 3000x1500 și o putere de 3KW, calibrare automata și capacitate de debitare pentru otel, inox, aluminiu și alama.Debitarea reperelor se face pe baza desenelor de tip dxf/dwg.







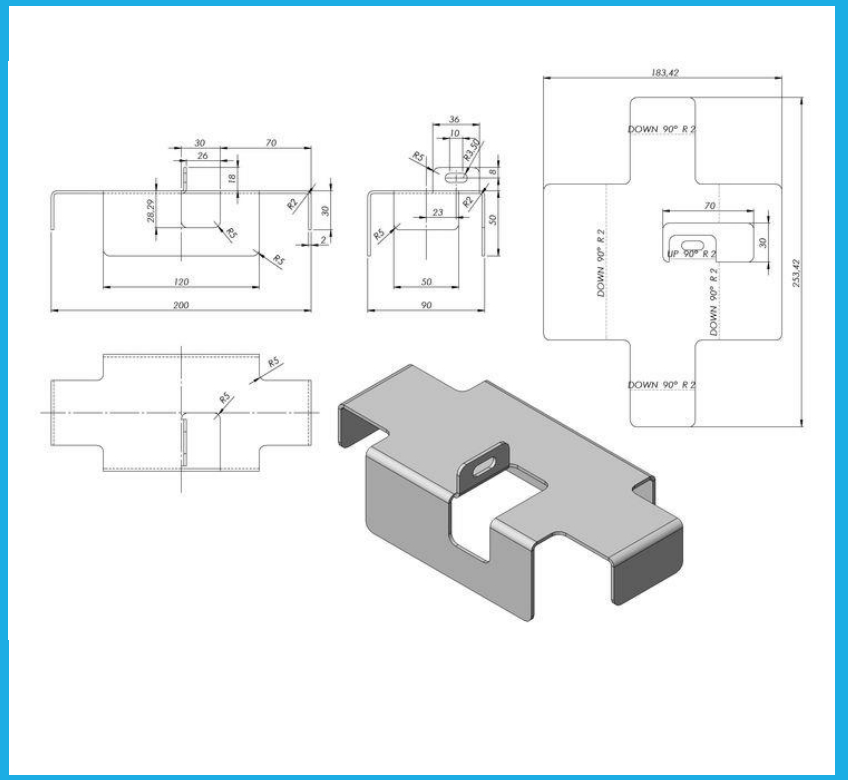


Îndoire abkant

Pe lângă serviciile de taiere cu laser, prelucrare mecanica, CNC sau sudare, ACIDDAR completează gama de servicii cu operațiuni de îndoire table.

În compania noastră, îndoirea tablelor se face cu utilaj de tip Abkant, marca MVD 3000-4T, care pot îndoi tabla cu lungime maxima de 3000 mm și grosimi de până la 20-25 mm în funcție de configurația reperului.

Roluirea este încă o operațiune pe care o putem executa în anumite condiții și specificații ale desenului.





CONFECȚII METALICE

Serviciul de sudare se realizează cu ajutorul profesioniștilor noștri special instruiți pentru a garanta calitatea produselor finale.

Ei vă vor sfătui cu privire la detaliile tehnice și orice provocări ce pot apărea în timpul procesului.

Folosim tehnologia de sudare Mig-Mag/Tig-Wig pentru a satisface cât mai multe nevoi ale clienților și pentru a putea acoperi diferite domenii de activitate.



ANSAMBLURI MECANO-SUDATE

Cu ajutorul echipamentelor prezentate anterior precum și a departamentului de proiectare putem executa după proiectul clientului sau al nostru, ansambluri mecano-sudate din otel, inox și aluminiu.

În funcție de cerințele pentru montaj și de specificațiile de pe desen executam inițial dispozitivul de sudura pentru a respecta dimensiunile ansamblului.



Prelucrări convenționale sau CNC

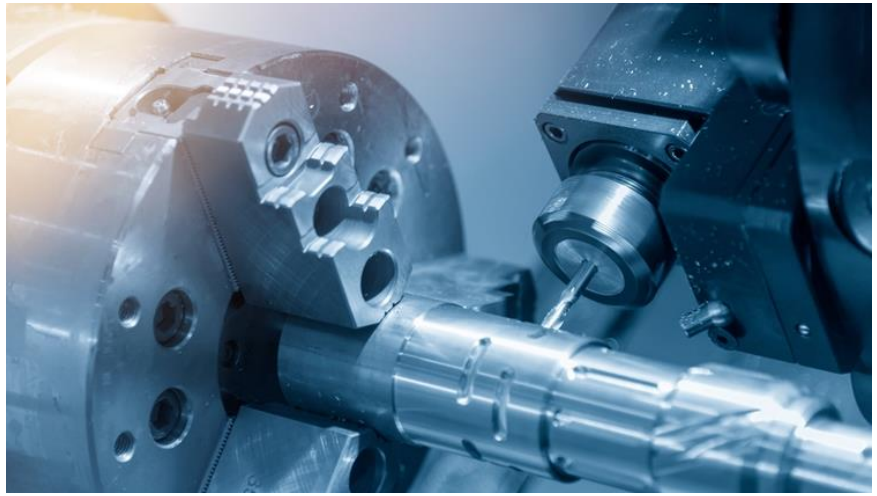
Fie că este vorba de un strung, o mașină de frezat verticala sau o mașină de găurit radiala, prelucrările convenționale sau CNC, nu sunt un secret pentru noi. Acestea completează gama de servicii din cadrul ACIDDAR și permit partenerilor noștri să apeleze cu încredere la noi.

Echipamentele convenționale de prelucrare mecanica sunt:

- fierăstrău pentru taiere la unghi sau drept
- strung universal
- freza verticala
- mașină de găurit radiala







Proiectare si asamblare

ACIDDAR vă sta la dispoziție de la faza de concept până la asamblare și testare finala. Vă îndrumam și vă sprijinim de la stadiul de proiect, alegerea materialelor potrivite, metoda de execuție, controlul calității, livrare și suport după vânzare. Toate aceste servicii sunt cheia succesului nostru.

Ne mândrim cu proiecte din categoria conveioarelor, liniilor de transfer, mobilier industrial, structuri pentru industria auto, aeronautica și agricola, chiar și clienți din zona curierat sau depozit.





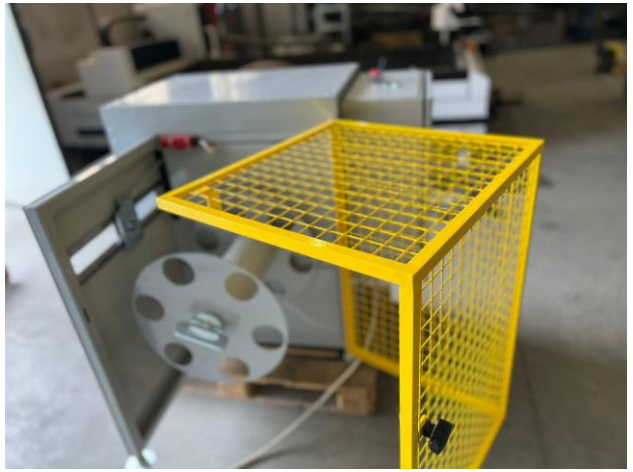




SOLUTII CUSTOMIZATE

Echipament customizat executat in totalitate de catre noi, de la proiectare pana la executie.Tema o reprezina un derulator de calbu pentru industria auto.

Solutiile sunt prezentate clientului dupa preluare temei si dupa analiza colegilor din departamentul de proiectare si testare.







ACIDDAR ROMANIA

Datele și adresa noastră de corespondenta sunt:

- telefon: 0729.522.066

- e-mail: office@aciddar.com

- adresa: Localitatea Albota, Strada Albota, numărul 1, județul Argeș